



COLAS - ADHESIVOS
SELLANTES - PINTURAS

Laboratorios Rayt, S.A.U.

N.I.F. A60106382
c/. Garriga, 188-200
08912 BADALONA (Barcelona) España
Tel. 93 460 78 20 - Fax 93 383 63 56
Apartado Correos 39
info@rayt.com - www.rayt.com



FICHA TÉCNICA

HM C – 60 MARFIL

TIPO DE PRODUCTO

Adhesivo termofusible para canteado en base EVA suministrado en cartuchos.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto	Sólido de color marfil
Viscosidad Brookfield HM	55000 – 105000 mPa.s sp 28/ 2.5 rpm/ 200°C
Temperatura de Reblandecimiento (R&B, ASTM E-28, UNE EN-1238 2000)	89 – 101 °C
Densidad:	aprox. 1.4 gr/cm ³
Resistencia al calor:	80°C según tipo de canto
Resistencia al frío:	- 20°C según tipo de canto

APLICACIONES

Encolado de cantos de madera maciza y chapa de madera, de resina sintética, laminados decorativos, PVC i ABS en máquinas dotadas de sistema de alimentación por cartuchos.

Sus condiciones ideales de trabajo son:
Tiempo de calentamiento: 2 – 5 min.
Temperatura de aplicación: 200 – 210 °C

Recomendaciones de aplicación: el material soporte debe entrar en máquina exento de polvo y en perfecto ángulo recto, es conveniente que los materiales esten a una temperatura ambiente alrededor de 18°C y con una humedad idónea de 8 – 10 %.Deben evitarse las corrientes de aire. Para maderas difíciles se puede aumentar durante un corto periodo de tiempo la temperatura de aplicación hasta 230°C. El control de la temperatura es especialmente importante cuando se trabaja con cantos de madera maciza o laminados decorativos. Con piezas largas y anchas es conveniente situarse en el margen superior de la temperatura de aplicación con el fin de favorecer la humectación del canto. Es conveniente ajustar cantidad, presión y temperatura de forma que las estrias queden perfectamente aplastadas y el adhesivo sobresalga ligeramente del canto. Este producto, al igual que todos los adhesivos termofusibles, no es conveniente que este sometido a altas temperaturas durante un tiempo prolongado, durante las paradas de máquina es recomendable disminuir la temperatura de aplicación. Es recomendable que en las cercanias de la máquina exista un ventilación adecuada ya que puede producirse vapores y olores desagradables.

Debido a la imposibilidad de asegurar una buena adhesión sobre todos los materiales, es un requisito imprescindible la realización de ensayos previos a su implantación en el proceso de producción.

Es especialmente importante comprobar que, en las condiciones de temperatura u otras a las que se considere pueda estar sometido el producto final durante su vida útil, el adhesivo mantiene su funcionalidad . Cuando los materiales o las exigencias de uso se vean modificados, deberán volverse a realizar las comprobaciones pertinentes.

LIMPIEZA : Con productos especiales. Consultar departamento técnico.

PRESENTACIÓN

Cartuchos de 63 ± 0.5 mm de diámetro y 80 mm de largo. Cajas de cartón de 15 kg.

ESTABILIDAD AL ALMACENAJE

Proteger de la luz solar, la humedad, el polvo y las temperaturas excesivas. En su embalaje original y en condiciones normales de almacenamiento el producto se conserva perfectamente durante al menos 2 años desde su fecha de fabricación. Se recomienda realizar una adecuada rotación de stocks



Laboratorios Rayt, s.a.

Garriga, 188 · Apdo. Correos 39

E-08910 BADALONA (España)

Tel. +34 93 460 78 20

Fax +34 93 383 63 56

www.rayt.com

E-mail: info@rayt.com



FICHA TÉCNICA

SEGURIDAD E HIGIENE

Existe una Ficha de Datos de Seguridad a disposición del usuario

Revision: 07

Sustituye: 06 (11/11/2016)

Fecha: 19/10/2017

Emisor: Departamento Técnico I+D

Página 2 de 1

Nuestra garantía se limita a una calidad constante, respondiendo que la misma se ajusta a las características técnicas que figuran en nuestros folletos. La información, recomendaciones de empleo y sugerencias sobre el uso de nuestros productos están basadas en nuestra mejor experiencia y conocimiento, pero antes de emplear nuestros productos debe el usuario determinar si son o no adecuados al empleo a que se les destina, asumiendo él mismo toda la responsabilidad que pudiera derivarse de su empleo.

R08-PO21R - Hoja Técnica de Producto - Versión 02 - Fecha: 10.05.05