

Descripción

SP350 es un adhesivo de tecnología de polímero híbrido, de reticulación neutra, con una muy alta viscosidad, mono-componente y con alto módulo de elasticidad. La reticulación se produce por absorción de la humedad.

Presentación

EL SP350 está disponible en cartuchos de 310 ml y en bolsas de 400 o 600 ml.

Invasado

Color	Referencia	Uds./Caja	Caja/Palé
Blanco RAL 9003	395677	12 cartuchos de 310 ml	100
Blanco RAL 9003	395678	20 bolsas de 400 ml	45
Blanco RAL 9003	342614	20 bolsas de 600 ml	30
Negro	395680	12 cartuchos de 310ml	100

Datos técnicos

Características	Normas	Valores
Densidad	DIN 52451-A	1,5
Consistencia		Tixotrópico
Tiempo de formación de piel ¹⁾²⁾		15 min
Velocidad de polimerización ¹⁾²⁾		3,5 mm/24 h
Dureza Shore A	DIN 53505	55
Módulo de elasticidad al 100%	DIN 53504 S2	1,5 N/mm ²
Resistencia a la tracción	DIN 53504 S2	3 N/mm ²
Alargamiento hasta la rotura	DIN 53504 S2	470%
Propiedad de estiramiento y recuperación	EN ISO 7389	60%
Temperatura de aplicación		+5°C a +40°C
Resistencia a la temperatura		-40°C a +90°C
Almacenamiento		12 meses
Conservación		en su embalaje original cerrado, en un lugar fresco y seco, entre +5°C y +25°C

1) a +23°C y 50% de humedad relativa

2) realizar una aplicación a una temperatura inferior a +5°C puede alterar los tiempos y la calidad de piel, del secado o de la polimerización

Preparación

- En caso de aplicación mediante una pistola de aire comprimido, no puede emplearse una presión superior a 3 bares.
- Los soportes tienen que ser sólidos y estar limpios de polvo y de grasa, así como de agentes antiadherentes.
- Utilice el limpiador illbruck AT160 para limpiar los soportes no absorbentes.
- Se recomienda realizar ensayos previos sobre los soportes pintados o frágiles.

Aplicación

- Aplicación en cordón mediante pistola manual o neumática.
- Ponga en contacto los soportes que se deben montar antes de que acabe el tiempo de formación de piel.
- Las resistencias mecánicas óptimas se obtienen después de la reticulación completa del adhesivo.
- Al adherir piezas de grandes dimensiones, es preferible aplicar cordones múltiples de 10 mm de diámetro como máximo, con el fin de favorecer la circulación de aire.

Colores



Blanco
RAL 9003



Negro



SP350

Adhesivo híbrido High Tack



Ámbitos de aplicación

SP350 es adecuado especialmente para:

- Adhesión que requiere una alta sujeción inicial (vertical, techo, etc.)
- Unión de escuadras en ángulos de carpintería de aluminio
- Adhesión de paneles acústicos

Ventajas

- Adhesión inmediata e importante efecto ventosa
- Elasticidad permanente
- Rápido fraguado hasta el núcleo
- Excelente adherencia sin imprimación en la mayoría de los materiales, incluso húmedos
- Sin olor, sin disolvente y con un 0% de isocianatos
- Tubo en "V" que permite una galga para la extrusión
- Resistente a los rayos UV, a las inclemencias del tiempo, a los golpes y a las vibraciones
- Se puede pintar tras la reticulación



Adhesivo sellador híbrido High Tack

Limpieza

- El adhesivo SP350 aún fresco se retira con la ayuda del limpiador illbruck AT160.
- Una vez que la silicona se ha endurecido, deberá utilizar medios mecánicos para su limpieza (por ejemplo cuchillas de afeitar o métodos abrasivos).

A tener en cuenta

- Los adhesivos híbridos reticulan al contacto de la humedad del aire, por lo que no se pueden utilizar en un lugar cerrado herméticamente.
- SP350 permite realizar adhesiones flexibles y estancas en interiores o en exteriores a una muy alta resistencia mecánica, con una excelente adherencia sobre numerosos soportes, incluso húmedos (no chorreantes): vidrio, aluminio (bruto y anodizado), PVC rígido, cinc, poliestireno expandido, hierro, acero (inoxidable y galvanizado), latón, cobre, hormigón, madera, etc.
- En algunos soportes no porosos, se aconseja comprobar antes la buena adherencia. En este caso, la limpieza previa de las superficies con el limpiador AT160 puede favorecer la adherencia del producto.
- No utilizar en acristalamientos exteriores encolados, acristalamientos exteriores apoyados, la construcción de acuarios ni en juntas bajo el agua.

Medidas de higiene y de seguridad

- Guardar fuera del alcance de los niños.
- Evite el contacto con la piel y los ojos.
- Para obtener información adicional, ver la ficha de datos de seguridad.

Servicio técnico

Nuestro equipo de técnicos se encuentra a su disposición para cualquier consulta adicional.

Información importante

La información contenida en este documento es información de carácter general sin valor contractual. Los datos técnicos no constituyen ninguna garantía con respecto a las características de los productos. Considerando la diversidad de los materiales empleados, los distintos procedimientos de aplicación y las condiciones de uso, los cuales escapan a nuestro control, recomendamos que realicen pruebas específicas antes de cualquier pedido.

Los datos y las ilustraciones que figuran en este documento se basan en las características técnicas en curso y en nuestra experiencia acumulada en el momento de la realización de este documento, completado en junio 2016. El fabricante se reserva el derecho a modificar las características técnicas de sus productos en todo momento. Las condiciones de garantía de los productos se registrarán exclusivamente por las condiciones generales de venta. No podrá exigirse responsabilidad a la Sociedad TREMCO ILLBRUCK por los datos generales aportados en esta ficha de producto.



tremco illbruck, S.L.U.
Pol. Ind. Can Salvatella
C/ Torrent Tortuguer, 42-52. Nave 8.
08210 Barberà del Vallès. Barcelona
España
T:+ 34 937 197 005

E: info-es@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.com
www.illbruck.es