

Coolers portátiles
BC 120-BC 220



BC 121



BC 221



- Refrigerador eficiente y duradero para aplicaciones industriales
- Funcionamiento silencioso incluso en potencias con grandes flujos de aire
- Swing automático de serie
- Depósito de agua de gran capacidad
- Grandes ruedas con freno, para un fácil desplazamiento
- Conecte la manguera de agua para un funcionamiento continuo
- Carcasa de Plástico resistente a la corrosión
- Incluye filtro de aire que facilita el mantenimiento
- Control remoto para ajustar fácilmente la velocidad
- Lámpara ultravioleta, para la desinfección del agua

Especificaciones	Unidad	BC 120	BC 220
Panel de celulosa	dm ³	120	180
Caudal del aire	m ³ /h	12.000	22.000
Máxima superficie	m ²	150	250
Consumo de potencia	W	450	750
Alimentación eléctrica	V/Hz	220-240/1ph/50	220-240/1ph/50
Corriente nominal	A	2,7	4,5
Consumo de agua	l/h	8-10	10-15
Capacidad del depósito	l	80	120
Conexión directa de agua	pulgadas	½	½
Control de nivel del depósito		Sí	Sí
Dimensiones del producto (L x An x Al)	mm	925 x 580 x 1430	1130 x 690 x 1640
Dimensiones con embalaje (L x An x Al)	mm	935 x 560 x 1310	1120 x 680 x 1590
Peso neto/bruto	kg	45/50	59/64
Pallet	pza.	1	1