



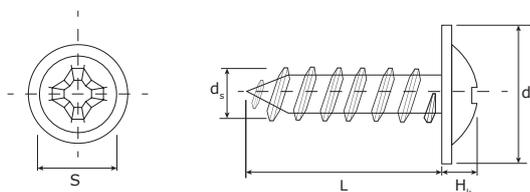
CARACTERÍSTICAS

- Tornillo rosca chapa con cabeza alomada, arandela estampada y punta C.
- Para montaje en agujeros sobredimensionados
- Material: Acero al carbono.
- Recubrimiento: Cincado y cincado negro.

MATERIALES BASE

• Tornillos de acero al carbono pueden instalarse en acero, aluminio y otras aleaciones ligeras.

COTAS PRINCIPALES (mm)



d_s	d_h	H_k	Impronta
3,9	10,2	2,2	PH2
4,2	11,0	2,6	
4,8	11,7	2,9	

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

\varnothing (mm)	Par min. rotura [Kg-cm]	Par de apriete max. recomendado [Kg-cm]	Carga última a tracción [kN] ⁽¹⁾	Carga última a cizalla [kN] ⁽¹⁾	Velocidad de instalación [rpm]
3,9	34	27	5,21	3,13	≤400
4,2	45	36	5,91	3,55	
4,8	65	52	7,99	4,80	

(1) Valores de carga sin factor de seguridad.

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

1. Realizar agujero previo de \varnothing recomendado (ver catálogo) en la chapa de acero o aluminio.
2. Introducir tornillo a 400 rpm sin sobrepasar el par máximo recomendado.