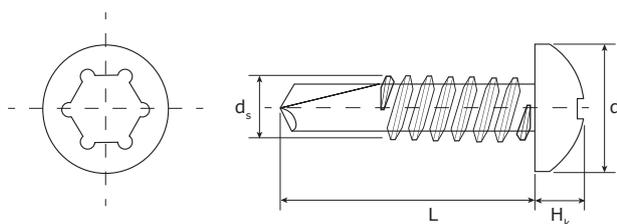




**CARACTERÍSTICAS**

- Tornillo autotaladrante rosca chapa con cabeza alomada e impronta SIT.
- Material: Acero al carbono.
- Recubrimiento: Cincado.

**COTAS PRINCIPALES [mm]**



**MATERIALES BASE**

- Tornillos de acero al carbono pueden instalarse en acero, aluminio y otras aleaciones ligeras.
- Tornillos inoxidables sólo pueden ser montados en aluminio y otras aleaciones ligeras.

$d_s$	$d_h$	$H_k$	Impronta
3,5 <sup>1)</sup>	7	2,8	SIT20
4,2	8	3,1	
4,8	9,5	3,7	SIT25
5,5	11	4,0	

<sup>1)</sup>INOX Ø 3,5 -> SIT10

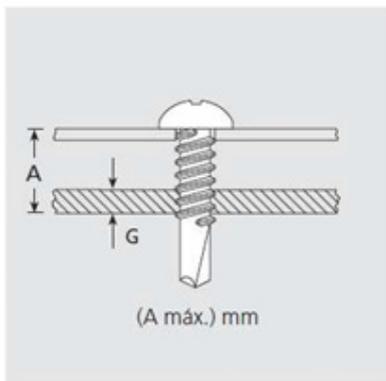
**CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS**

Acero al carbono					
Ø [mm]	Par min. rotura [Kg·cm]	Carga última a tracción [kN] <sup>(1)</sup>	Carga última a cizalla [kN] <sup>(1)</sup>	Velocidad de instalación [rpm]	Capacidad max de taladro [mm]
3,5	28	4,28	2,57	1800 - 2500	2
4,2	45	5,91	3,55		3
4,8	65	7,99	4,80	1000 - 1800	4
5,5	100	10,82	6,49		5

<sup>(1)</sup>Valores de carga sin factor de seguridad.

Acero inoxidable A2					
Ø [mm]	Par min. rotura [Kg·cm]	Carga última a tracción [kN] <sup>(1)</sup>	Carga última a cizalla [kN] <sup>(1)</sup>	Velocidad de instalación [rpm]	Capacidad max de taladro [mm]
3,5	25	2,40	1,44	1800-2500	2
4,2	40,5	3,31	1,99		3
4,8	58,5	4,48	2,69		4

<sup>(1)</sup>Valores de carga sin factor de seguridad.



L [mm]	Ø 3,5	Ø 4,2	Ø 4,8	Ø 5,5	
9,5	3	-	-	-	Espesor máximo de ensamblaje (A)
13	7	6	4	-	
16	10	9	7	-	
19	13	12	10	8	
22	16	15	13	11	
25	19	18	16	14	
32	-	25	23	21	
38	-	31	29	27	
45	-	-	36	34	
50	-	-	41	39	
G Máx (mm)	2	3	4	5	Grosor a taladrar