



PATTEX SL620

Solyplast

Hoja de Datos Técnicos

Versión: 09/2021

VENTANAS Y CONSTRUCCIÓN

NATURALEZA DEL PRODUCTO

Silicona tecnología neutra Sin MEKO / Sin Oximas.

DESCRIPCIÓN

Sellador de silicona neutra de un solo componente, que polimeriza en contacto con la humedad ambiental, transformándose en un caucho de silicona con altas propiedades mecánicas y duraderas a través del tiempo.

Especialmente formulado para la aplicación en el sellado de juntas de conexión, todo tipo de carpinterías y de materiales de construcción e industria en general.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Alta Elasticidad y Adhesión.
- Multimateriales.
- Alta Resistencia a los UV.
- Sellante universal.
- Secado rápido.
- Gran adherencia sin imprimación.
- Excelente adaptación al movimiento de la junta.
- Magnífica resistencia a los agentes atmosféricos.
- Sin MEKO / Sin Oximas
- **Tecnología Exclusiva Fusion** (colores)
- Tecnología Alcoxi (trans)

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Carpintería PVC-vidrio.
- Carpintería aluminio lacado-vidrio.
- Sellado marco-obra.
- Juntas de conexión.
- Canalizaciones hormigón.

- Juntas en obra y poliéster.
- Antepechos, jambas, dinteles y tejados.
- Contenedores y depósitos metálicos.
- Carpintería de hierro.
- Tuberías y conducciones de PVC, metálicas.
- Tuberías aire acondicionado.

SOPORTES

Hormigón, vidrio, azulejo, cerámica, vitrificados, aluminio puro, anodizado o lacado, ladrillo, hierro, acero, acero inoxidable, galvanizado, PVC rígido, policarbonato, poliéster, madera, etc.

Se recomienda efectuar ensayos previos de verificación de compatibilidad y adhesión.

DIMENSIONAMIENTO DE JUNTA

Para dimensionar correctamente la junta se debe tener en cuenta la capacidad de movimiento de la silicona. La junta se deberá diseñar de forma que los movimientos de la misma sean inferiores a la capacidad de movimiento de la silicona.

En general, la anchura de junta recomendada deberá estar comprendida entre 10mm y 35mm, y deberá ser el doble que la profundidad de la junta.

La anchura de junta no debe ser inferior a 6mm y no debe sobrepasar los 35mm.

Para juntas cuya anchura oscile entre 6mm y 10mm, se recomienda una relación Anchura / Profundidad de 1.

A continuación, se especifican las dimensiones estándar recomendadas para el sellado de elementos de fachada exterior según DIN18540.

Anchura de Junta	[10 - 15]mm	[15 - 20]mm	[20 - 25]mm	[25 - 30]mm	[30 - 35]mm
Profundidad de Junta	8mm	10mm	12mm	15mm	15mm

Notas:

- La silicona aplicada debe estar expuesta a la humedad ambiental para favorecer el proceso de curado. No se recomienda la aplicación de la silicona en una junta totalmente oculta.
- La silicona debe adherirse únicamente a los dos sustratos que delimitan la junta. Se debe evitar la adhesión de la silicona a tres caras, de lo contrario no es posible el libre movimiento y pueden producirse roturas de adhesión y/o cohesión. Para ello se puede recurrir a la utilización de materiales de apoyo antiadherentes (fondos de juntas o cintas).

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

- Todas las superficies deben estar limpias y secas, libres de polvo y grasa, o de cualquier resto de contaminantes que puedan afectar negativamente la adhesión de la silicona.
- Las superficies se pueden desengrasar con un paño humedecido en un disolvente adecuado al soporte (generalmente alcohol o acetona), y secadas inmediatamente con un paño limpio.
- El polvo puede eliminarse a través de aire comprimido, un pincel o paño limpio.
- Los residuos de sellantes antiguos u otros materiales deberán eliminarse.
- No se requiere de imprimación en los soportes más comunes, excepto si las juntas van a estar sumergidas en agua. Consúltenos para mayor información.
- Cortar la boquilla a la medida del grosor del cordón que se quiera conseguir.

- Se recomienda al finalizar la operación del sellado, cubrir con una lámina plástica el cartucho a efectos de polimerización y conservación del producto.
- En caso necesario alisar la silicona con agua jabonosa antes de la formación de película. Limpiar los útiles con disolvente antes de polimerizar.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto sin polimerizar:

Base	Caucho de silicona
Reticulación	Neutra Fusion (colores) / Neutra alcoxi (trans)
Consistencia	Pasta tixotrópica
Densidad	Aprox. 1,0 g/cm ³ ó 1,4 g/cm ³ según color (ISO 2811-1)
Deslizamiento	Aprox. 0mm (ISO 7390)
Velocidad de polimerización (23°C, 50% H.R. Sección 20*10mm ²)	Aprox. 2-3 mm/24h
Formación de piel (23°C, 50% H.R.)	Aprox. 15-20 min. (colores) Aprox. 40-45 min. (trans)
Temp. Aplicación	Entre +5°C y +40°C

Características del producto polimerizado:

Olor	Sin olor
Dureza Shore A (DIN 53505)	Aprox. 12-25 (colores) Aprox. 24 (trans)

Módulo al 100% (ISO 8339-A)	Aprox. $\leq 0,3$ N/mm ²
Elongación a ruptura (ISO 8339-A)	Aprox. 200 - 250% (dependiendo color)
Recuperación elástica (ISO 7389)	Aprox. 80%
Resistencia térmica	-40°C a +150°C

ENSAYOS / CERTIFICACIONES

Ensayo ISO11600

EN 15651-1 (F)

EN 15651-2 (G)

LIMITACIONES

El producto no está recomendado para juntas que están en contacto directo con alimentos y bebidas.

El producto no está recomendado para aplicaciones de acristalamiento estructural.

El producto no está recomendado para juntas en acuarios.

El producto no puede ser pintado (existe una mala cobertura y adhesión de la pintura).

Antes de utilizar la silicona sobre sustratos pintados, la pintura debe estar completamente seca y curada. Previamente se recomienda efectuar pruebas de compatibilidad, debido a la gran diversidad de pinturas existentes en el mercado. En caso de aplicación sobre pinturas alquídicas, puede aparecer un ligero amarillamiento.

El producto no está recomendado para utilizar sobre materiales que puedan dar lugar a migraciones de componentes químicos o plastificantes a lo largo del tiempo (selladores butilo, cauchos EPDM, policloroprenos, bitumen...). Pueden suceder cambios de color en la silicona o una disminución de las propiedades de adhesión.

El producto no está recomendado para utilizar sobre piedra natural (por ejemplo, mármol o granito). El producto puede manchar los soportes de muy elevada porosidad, sobre todo cuando se utiliza en grandes cantidades. Para aplicaciones sobre piedra natural se recomienda utilizar una silicona especial aprobada para tal uso.

El producto no está recomendado para aplicaciones de sellado de segunda barrera y no debe de estar en contacto.

El producto no está recomendado para el sellado de vidrio laminar.

El producto no está recomendado para aplicaciones sobre PTFE (Teflon®), polipropileno y polietileno.

El producto no está aprobado para espejos. Para la fijación de espejos se recomienda utilizar una silicona especial aprobada para tal aplicación.

PRESENTACIÓN

Cartucho de 300 mL.

ALMACENAMIENTO

18 meses en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre 5°C y 25°C

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Ver la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad del producto en <http://mysds.henkel.com>

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.



HENKEL IBÉRICA S.A.
C/Bilbao 72-84 08005, Barcelona
Teléfono (+34)93 290 4201, (+34)93 290 4100

