



Resinas Termoplásticas certifica que las juntas referenciadas se fabrican utilizando el material indicado y garantiza los valores recogidos en la tabla.

CLIENTE: ALU Y PVC

REFERENCIA: 815.R250.01.RC

PVC – DURO

| Nº | Características | Unidad | Valor garantizado | Método De ensayo |
|-----------|---------------------------|--------------------|--------------------------|-------------------------|
| 1. | Dureza de la junta | Shore D | 80 | UNE EN ISO 868 |
| 2. | Densidad | gr/cm ³ | 1.49 | UNE EN ISO 1183 |
| 3. | Resistencia a la tracción | MPa | ≥ 40 | UNE EN ISO 527 |
| 4. | Alargamiento a la rotura | % | ≥ 100 | UNE EN ISO 527 |
| 5. | Estabilidad térmica | Min | ≥ 20 | UNE 53110 |
| 6. | Temperatura VICAT 50 N | °C | 77 | UNE EN ISO 306 |
| 7. | Melt Flow Index (MFI) | g/10min | 5 | UNE-EN ISO 1133 |

Nuestros productos en un correcto uso y almacenaje, pueden obtener garantía de funcionalidad por 10 años.



NORMATIVA DE JUNTAS DE ESTANQUEIDAD

1 INTRODUCCIÓN

Un análisis de las normas existentes en los diferentes países en lo que se refiere a juntas de estanqueidad empleadas en la construcción de ventanas, cerramientos y similares, nos lleva a la conclusión de que todas ellas establecen unos criterios de calidad de las juntas en función de unas determinadas características del material en el que están fabricadas.

Para ello establecen unos valores mínimos o máximos de unos ensayos, pudiendo de esta manera tener unos criterios objetivos y fiables para poder realizar comparaciones entre diferentes productos.

Hay que indicar que estas normas se refieren a resultados de ensayos de la materia prima que compone la junta, sin entrar en la aplicación concreta de la misma.

2 ENSAYOS REQUERIDOS POR LAS NORMAS

2.1 DUREZA

La mayor o menos dureza de un material no influye directamente en la calidad del mismo.

Puede influir en la funcionalidad, al ser más o menos fácil su inserción o manejo, pero según sea la dureza otros tipos de ensayos variarán, por lo que se establecen unas tablas de valores del resto de los ensayos en función de la dureza que se haya medido.

La dureza se mide en unidades Shore- Shore A para juntas flexibles y Shore D para juntas rígidas.

La mayoría de las normas establecen, para juntas de estanqueidad, durezas comprendidas entre 50 Shore A y 80 Shore A.



2.2 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN

Es la fuerza medida en Megapascales o KgF/cm^3 que se necesita para romper una probeta de longitud, forma y espesor determinada.

En teoría, considerando una junta perfectamente diseñada, esta ensayo no sería demasiado importante, ya que las juntas, una vez colocadas, no deben sufrir estiramientos excesivos.

En ocasiones este ensayo se denomina también “CARGA de ROTURA”.

2.3 ALARGAMIENTO A LA ROTURA

Mide en términos de % el alargamiento que se ha producido entre dos marcas determinadas en una probeta desde la posición de reposo hasta que se produce la rotura.

Depende directamente de la dureza, por lo que se establecen mínimos distintos según sea la dureza de la probeta ensayada.

2.4 ESTABILIDAD TERMICA A 200°C

Se mide el ensayo del rojo congo y se utiliza para saber que el material no tendrá ningún problema en su transformación ni en su aplicación final.

2.5 MFI (MELT FLOW INDEX)

Se trata de un valor de fluidez de los materiales rígidos especialmente que sirve como base de cálculo en la fabricación de las hileras para poder cumplir bien con las cotas que requiere el mismo.