



Resultado de los ensayos destinados a determinar las características técnicas de los herrajes destinados a ventanas y puertas balconeras.

El contenido de este documento no debe ser reproducido parcial o totalmente sin autorización por escrito de ENSATEC, S.L.

Peticionario: Alualpha, Fabricio e Comercialização de Ferragens, S.A.
Denominación Expte: Alualpha, S.A. Estrada Do Concelho- Terrugem. Joao Das Lampas. Portugal
Origen de la muestra: Muestra suministrada al laboratorio por el peticionario.

CARACTERÍSTICAS DEL SUMINISTRO

Definición elemento: Cremona en ventana abatible de giro vertical practicable al interior de una hoja derecha.

Fabricante/Marca, cierre a presión: Alualpha, Fabricio e Comercialização de Ferragens, S.A.

Modelo: Cremona 620.

Fabricante/Marca, ventana: Sosoares

Modelo: SB

Suministrador de las juntas estancas: Pervedante

Material juntas estancas: EPDM

Grosor de cerco (mm): 40

Grosor de la hoja (mm): 45

Refº laboratorio: MV52262

Fecha entrega: 22.12.09 Fecha inicio análisis: 18.01.10 Fecha final análisis: 20.01.10

Dimensión total (m): 0,750 x 1,000 Dimensión de juntas apertura (m): 0,697 x 0,950

S. Total (m²): 0,750 Longitud total de juntas de apertura (m): 3,294

DESCRIPCIÓN DE LOS ENSAYOS REALIZADOS

UNE-EN 13126-1:2007 . Herrajes para la edificación. Requisitos y métodos de ensayo de ventanas y puertas balconeras. Parte 1. Requisitos comunes a todos los tipos de herrajes

OBJETO Y CAMPO DE APLICACION.

Esta norma europea especifica los requisitos de prestaciones para la resistencia y durabilidad de los herrajes destinados al funcionamiento de hojas móviles de ventanas y balconeras incluyendo requisitos y métodos de ensayo comunes a todos los herrajes.

Esta norma europea es aplicable a los herrajes adecuados para ventanas y balconeras relacionados en la tabla 1 e ilustrados en el anexo normativo B, cualquiera sea el material utilizado en la fabricación de la ventana.

UNE-EN 13126-8:2007 . Herrajes para la edificación. Requisitos y métodos de ensayo de ventanas y puertas balconeras. Parte 8. Herrajes oscilobatientes, batiente oscilantes, y de apertura batiente.

OBJETO Y CAMPO DE APLICACION.

Esta norma europea especifica los requisitos y métodos de ensayo de durabilidad, resistencia, seguridad y funcionamiento de mecanismos oscilobatientes, batientes y de apertura batiente para ventanas y puertas balconeras de acuerdo con las aplicaciones recogidas en el Anexo A de la Norma Europea EN 13126-1.

Por medio de esta norma europea, el usuario de herrajes ensayados reconocidos puede suponer que con un uso correcto, el mecanismo completo de los oscilobatientes, batientes oscilantes y de apertura batiente para ventanas y puertas balconeras cumplen los requisitos prescritos.

Se establecen dos grados de acuerdo con el apartado 4.3 de la Norma Europea EN 13126-1:2006, y con el apartado 5.3 de esta norma europea:

- grado 4: 15.000 ciclos
- grado 5: 25000 ciclos

**CONDICIONES AMBIENTALES DE ENSAYO**

Temperatura ambiente (°C): 20 Humedad relativa (%HR): 45

RESULTADOS OBTENIDOS**DESCRIPCIÓN DE LOS PARÁMETROS ANALIZADOS**

Parámetros de ensayo			
Nºciclos _{nominal} :	15000		
Tiempo parada _{apertura} (s):	2		Tiempo parada _{cierre} (s): 2
Velocidad _{desplazamiento} (m/s):	0,50	Banda _{carrera} (%):	50
Peso _{hoja} (kg):	10,83	Peso _{lastre} (kg):	2,70
		Zona _{lastre} :	EMPUÑADURA
Incertidumbre de la medida: $U = \pm 1.0 \% (k=2)$			

FATIGA DE ELEMENTOS DE DESENCLAVAMIENTO Y CIERRE

Hoja de giro vertical			
Parámetros de ensayo	Inicial (P _i)	Final (P _e)	Var ^o prestación (% V)
Fuerza de apertura (N)	0,58	0,52	-10,3
Fuerza de cierre (N)	0,62	0,59	-4,8
Encuentro cierre sup.(mm)	9,85	9,88	0,3
Encuentro cierre inf.(mm)	9,85	9,89	0,4
Terminal superior∅ (mm)	9,00	9,00	0,0
Terminal inferior∅ (mm)	9,00	9,00	0,0

FATIGA DE ELEMENTOS DE DESPLAZAMIENTO DE LA HOJA

Parámetros de ensayo	Inicial (P _i)	Final (P _e)	Var ^o prestación (% V)
Fuerza de apertura (N)	0,08	0,09	12,5
Fuerza de cierre (N)	0,08	0,09	12,5
Descuadre y deformaciones de elementos (mm)	Inicial (P _i)	Inicial (P _e)	V ^o prestación(% V)
Vértice superior izquierdo	36,37	36,20	-0,5
Vértice inferior izquierdo	36,49	36,68	0,5
Vértice superior derecho	37,55	37,33	-0,6
Vértice inferior derecho	36,67	36,79	0,3
Pernio sup. dcho. casquillo	7,14	7,15	0,1
Pernio sup. dcho. bulón	7,00	7,00	0,0
Pernio cent.dcho. casquillo	7,14	7,15	0,1
Pernio cent. dcho. bulón	7,00	7,00	0,0

Ajustes e intervenciones realizadas durante el ensayo

Nºciclos	Descripción de intervenciones
15000	No se ha realizado ninguna intervención

Operatividad del sistema: Elmento operativo tras los ciclos de fatiga

Nºciclos	Resultados/Descripción de incidencias
5000	No se detecta ninguna incidencia
10000	No se detecta ninguna incidencia
15000	No se detecta ninguna incidencia

OBSERVACIONES: No se detectan anomalías en el funcionamiento de la ventana.



DOCUMENTACIÓN COMPLEMENTARIA

La documentación técnica contenida en las siguientes páginas anejas ha sido aportada por el peticionario y/o fabricante del producto, por ello, ENSATEC declina toda responsabilidad sobre su exactitud o veracidad.

DESPIECE Y / O SECCIÓN DE LA CAPINTERÍA

	Cremona para câmara europeia Cremona for E. G. series # Cremona para cámara europea # Cremona d'ouverture française pour C. E.	620
Maquinação # Machining # Mecanizado # Usinage		
Peças # Part # Píezas # Píeces Parafuso M5x12 Inox Stainless Steel screws M5x12 Tornillos de acero inoxidable M5x12 Acier inox vis M5x12	Materiais # Materials # Materieles # Matériels Alumínio, zamak, aço zincado e inox Aluminium, zamak, zinc and stainless steel Aluminium, zamak, acier de zinc et inox	Acabamento # Finishing # Acabados # Finitions Lacado e PVD Powder painting and PVD Laqué et PVD
Observações # Comments # Observaciones # Observations: <small>Nota: O conteúdo desta folha técnica é propriedade exclusiva. A maquinação é feita com total responsabilidade do fabricante. The content of this technical sheet is property information. The manufacturer is done with total responsibility of the product.</small>		Embalagem # Packaging # Enpaquetado # Emballage Qty: 12

A Alçada e responsabilidade do projeto, sem prejuizo, a ensatec se responsabiliza apenas pela fabricação do produto, e não pela instalação do mesmo. The design and responsibility of the project is not the responsibility of the manufacturer.



DOCUMENTACIÓN FOTOGRÁFICA.



Muestra en proceso de apertura



Muestra en proceso de cierre

