

Soudabond 642 DUO

Revisión: 18/03/2021

Página 1 De 2

Especificaciones

Base	Poliuretano
Consistencia	Pasta
Sistema de curado	Curado químico
Tiempo de empleo útil	Ca. 60 min
Dureza**	Aprox. 65 Shore D
Densidad	Componente-A: unos 1,31 g/ml Componente-B: unos 1,33 g/ml Mezcla: unos 1,32 g/ml
Viscosidad	Componente-A: unos 160.000 cPs Componente-B: unos 96.000 cPs
Color	Componente-A: Blanco Componente-B: Marrón Mezcla: Beige
Relación de mezcla	A:B = 1:1
Tiempo de aplicación	Aprox. 45 min
Fuerza de cizallamiento**	A 20°C > 13 N/mm ² (después de 8h > 4 N/mm ²) - A 80°C > 8 N/mm ²
Consumo (*)	15 - 20 g por ángulo en esquina
Se puede cargar tras	Aprox. 8h
Resistencia a la temperatura**	-30 °C → 100 °C
Temperatura de aplicación	5 °C → 35 °C

*Estos valores pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos. ** La información se refiere al producto completamente curado.

Descripción del producto

Soudabond 642 DUO es un adhesivo de construcción bicomponente basado en poliuretano para pegar piezas angulares en perfiles de ventanas de aluminio mediante postinyección (inyección después del montaje).

Propiedades

- Curado rápido independientemente del grado de humedad
- Adhesión buena en aluminio
- Ganancia de fuerza muy rápida.
- Fuerza final muy alta
- No contiene agua ni solventes.
- Acción penetrante de espumación para rellenar las cavidades de los elementos pegados
- No se contrae
- Resistente a la intemperie
- Aplicaciones universales

Aplicaciones

- Para pegar piezas angulares en perfiles de ventana de aluminio extruido mediante postinyección (inyección después del montaje), aunque también es posible la preinyección (inyección antes del montaje).
- Encolar elementos metálicos diversos.
- Pegado firme de las combinaciones de materiales más variados, como madera, metal, plástico, piedra, etc.

Embalaje

Embalaje: 2 x 300 ml cartucho doble (lado a lado), 2 x 300 ml bolsa

Período de validez

En envase sin abrir almacenado en un lugar fresco y seco a temperaturas de entre +5 °C y +25 °C:

2 x 300 ml cartucho = 9 meses

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.

Soudabond 642 DUO

Revisión: 18/03/2021

Página 2 De 2

2 x 300 ml bolsa = 18 meses

Sustratos

Sustratos: metales, aluminio, madera, piedra, PVC, No apto para vidrio, PE, PP, PA, EPDM y teflón.

Naturaleza: rígida, limpio, seco y sin polvo ni grasa.

Preparación de la superficie: No requiere tratamiento previo

Recomendamos realizar una prueba de adherencia preliminar en todas las superficies.

Método de aplicación

Método de aplicación: En primer lugar, quitar el tapón de rosca y después la válvula roja. Colocar el cartucho tándem en una pistola manual adecuada o en una pistola neumática 2K y extrudir el producto, son el mezclador estático, hasta que salgan del cartucho ambos componentes (=nivelando los pistones). Después, montar el mezclador estático en el cartucho tándem. De esta forma se obtiene una relación de mezcla óptima mucho más rápido. Comprobar el mezclado homogéneo de producto al extrudir (=el color mostrado en el cartucho). Si se usa la pistola aplicadora neumática 2K (Soudal Cox RBA 300B), configurar la presión a un máximo de 7 bar (2.7 kN). Aplicar Soudabond 642 DUO tras el montaje del marco de la ventana de aluminio, mediante postinyección en las aberturas respectivas. El mezclador estático incluido puede cortarse según el diámetro deseado (=menos acumulación de presión) dependiendo de la aplicación. 'Nombre del producto' también puede aplicarse mediante preinyección (inyección antes del montaje). Para pegados de otros materiales (metálicos) aplicar Soudabond 642 DUO en uno de los sustratos a adherir. Mezclar los materiales dentro del tiempo de procesamiento y fijar durante al menos 4 horas. El prensado de los materiales, durante el endurecimiento, es exigido para lograr la mayor resistencia final posible.

Limpieza: El Soudabond 642 DUO no curado se puede eliminar de los sustratos y las

herramientas con un limpiador de espuma y una pistola de Soudal. El Soudabond 642 DUO curado solo se puede eliminar por medios mecánicos.

Reparación: Con el mismo material

Recomendaciones de salud y seguridad

Siga los procedimientos habituales de higiene laboral. Consulte la etiqueta para obtener más información.

Normas y certificados

- Informe IFT 16-002204-PR01: Determinación de la fuerza tensil de la esquina del ángulo de una ventana adherida.

Cláusulas medioambientales

Reglamento LEED:

Soudabond 642 DUO cumple los requisitos de LEED. Materiales de baja emisión: adhesivos y selladores. SCAQMD, regla 1168. Conforme con USGBC LEED 2009 Credit 4.1: materiales de baja emisión: adhesivos y selladores, en lo relativo al contenido de COV.

Responsabilidad

El contenido de esta ficha técnica es el resultado de pruebas, observaciones y experiencia. Es inherentemente general y no constituye ningún tipo de responsabilidad. Es responsabilidad del usuario determinar, con sus propias pruebas, si el producto es adecuado para la aplicación.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.