

## DESCRIPCIÓN

---

Aceite de corte para el mecanizado general de aceros, cobre, aluminio y sus aleaciones.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICO QUÍMICAS

---

		MÉTODOS
Viscosidad ISO a 40°, cSt	26	DIN EN ISO 3104, ASTM D445
Punto de inflamación, °C vaso abierto	>200	DIN EN ISO 2592, ASTM D92
Aditivos	ésteres sulfurados inactivos	
Corrosión al cobre 3h a 100 °C	1a/1b	DIN EN ISO 2160, ASTM D130
Cloro	exento	

## APLICACIONES

---

Mecanizado general, torneado, taladrado de aceros de media y alta maquinabilidad, mecanizado y rectificado de aleaciones de cobre y aluminio.

## VENTAJAS

---

- ✓ Fácil eliminación con disolventes o detergentes alcalinos.
- ✓ Buen comportamiento con la herramienta de corte.
- ✓ Alto poder de refrigeración.
- ✓ Buen poder protector.

## **RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO**

---

Todos los envases deben estar bajo cubierto. Si los bidones se almacenan al aire libre es inevitable que el agua de la lluvia penetre. Por ello, se deben poner en posición horizontal, con lo que el agua no se deposita en las tapas, evitando su entrada por los golletes del bidón. Por otro lado, se evita se borren las marcas que lleva el bidón.

Los aceites y grasas lubricantes no se deben exponer a la acción del sol o de bajas temperaturas (heladas).